*Załącznik nr 3*

**ZESTAWIENIE WYMAGANYCH PARAMETRÓW GRANICZNYCH**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ZADANIE nr 1** | |  | |
| **Lp.** | **Parametry minimalne i ilość sztuk** | | **Parametry i ilość sztuk oferowane przez Wykonawcę  *(wypełnia Wykonawca)*** | |
| 1. | * Dygestorium laboratoryjne wym. zewn. 1200x900x2100mm   (dł. x gł. x wys. ) wysokość maksymalna przy otwartym oknie 2500mm   * Blat chemoodporny, wykonany z litej ceramiki technicznej LCT na podkładzie z podniesionym dookoła obrzeżem, wykonanym z kształtek ceramicznych. Blat o najwyższej odporności chemicznej (poza HF) * Głębokość robocza blatu 700mm, długość 1100mm, blat usytuowany na wysokości 900mm od posadzki. * Pod blatem dygestorium zamontowana szafka metalowa wbudowana w konstrukcję dygestorium, wentylowana grawitacyjnie. * Komora robocza (manipulacyjna) metalowa pełna malowana proszkowo farbą epoksydową, od frontu okno na przeciwwagach (szkło hartowane bezpieczne) lub boki komory przeszklone ! * Układ wentylacji (przewietrzania) dygestorium tworzy system podwójnej tylnej ściany tzw. układ szczelinowy, powodujący laminarny przepływ powietrza oraz stałe napowietrzanie wnętrza komory. * Górna szczelina umieszczona jest przy suficie, dolna w tylnej w części przyblatowej. * Frakcje lekkie odprowadzane są z komory poprzez szczelinę górną, frakcje ciężkie – szczeliną dolną. * Układ wentylacji (łącznie z dyfuzorem dachowym i króćcem wentylacyjnym podłączeniowym) stalowy wykonany ze stali, nierdzewnej OH18N9 Inox . * Wylot kanału wentylacyjnego Ø 200mm, długość dołączonego giętkiego przewodu podłączeniowego spiro 1500mm (1,5mb) * Stelaż/konstrukcja dygestorium wykonana z profilu stalowego 30x30mm malowanego proszkowo farbą epoksydową. * Wyposażenie :   - 2x gniazda el. 230V 16A klasy IP-54 (hermetyczne)  - instalacja el. z zerowaniem 230V, 50Hz  - 1x ujęcie zimnej wody  - 1x zlew ceramiczny (wym.300x145mm) montowany w prawej tylnej części poziomo na blacie z podłączeniami z pp  - instalacja spustowa/kanalizacyjna Ø 50mm z polipropylenu  - lampa oświetleniowa LED klasy IP-65 (hermetyczna) montowana poza komorą  - sterowanie oświetleniem komory roboczej z panelu czujnika przepływu  - okno na przeciwwagach – okienny system pozwalający na ustawieniu okna w dowolnym położeniu /góra-dół/ i zapobiegający niekontrolowanemu opadnięciu okna, zawieszone na podwójnym układzie linek kwasoodpornych w oplocie z chemoodpornego tworzywa.  - czujnik dźwiękowy i optyczny za wysoko uniesionego okna (pow. 500mm)  - szyba szkło hartowane  - klapa bezpieczeństwa w suficie, zapewniająca dekompresję w momencie niekontrolowanego wzrostu ciśnienia w komorze (redukcja nadmiernego ciśnienia np. na wypadek wybuchu)  - czujnik (miernik) przepływu powietrza z wyświetlaczem wskazującym bieżący przepływ w m3/h z sygnalizacją akustyczną i optyczną, podtrzymanie akumulatorowe i sonda termiczna. | |  | |
|  | **Warunki ogólne:**  **-** wszystkie meble powinny być łatwe w utrzymaniu czystość (gładkie spawy) i nie mogą być hermetyczne, aby nigdzie nie gromadziły się zanieczyszczenia  -konstrukcja mebli z materiału niepylącego w wypadku mechanicznego uszkodzenia  -wszystkie meble powinny być odporne na środki dezynfekujące i zgodne z GMP  - armatura laboratoryjna stosowana w meblach musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów stosowanych podczas prac w laboratoriach. Zawory i końcówki poboru muszą być zabezpieczone powłoką epoksydową, a oznaczenia na pokrętłach mediów muszą być zgodne z wymaganiami PN-EN 13792:2003 „Kod barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów”,  - oferowane stoły laboratoryjne muszą być zgodne z normą PN-EN 13150:2004 oraz PN-EN 61010-1.  - wykończenie mebli, w szczególności łączenia blat –podstawa powinno być zaprojektowany i wykonane w sposób w który nie będzie utrudniał dezynfekcji i utrzymania w czystości  - w szafkach zamkniętych, powinna być zastosowana perforowana blacha ułatwiająca wymianę powietrza.  - realizację zamówienia, po podpisaniu umowy powinno poprzedzić wykonanie dokładnych pomiarów przez Wykonawcę oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym dotyczące np. kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli. | |  | |
|  | **Do oferty należy dołączyć:**   1. Certyfikat zgodności oferowanych mebli z wskazanymi, wymaganiami norm wydany przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów. Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do raportu z badań na podstawie, którego wydano certyfikat, w celu weryfikacji czy badane były elementy o takich samych cechach jak elementy oferowane. 2. Deklarację Zgodności CE dla wszystkich elementów/urządzeń oferowanego wyposażenia laboratoryjnego zasilanych energią elektryczną | |  | |
|  | **Gwarancja: minimum 24 miesiące** | |  | |

………………………………………………..… ………………………………………………

*Imię i nazwisko osoby/osób uprawnionej/- ( podpis i pieczęć)*

*ych do reprezentacji Wykonawcy*

*Załącznik nr 3*

**ZESTAWIENIE WYMAGANYCH PARAMETRÓW GRANICZNYCH**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ZADANIE nr 2** | |  | |
| **Lp.** | **Parametry minimalne i ilość sztuk** | | **Parametry i ilość sztuk oferowane przez Wykonawcę  *(wypełnia Wykonawca)*** | |
| 1. | * Dygestorium laboratoryjne wym. zewn. 1200x900x2100mm (dł. x gł. x wys.), wysokość maksymalna przy otwartym oknie 2500mm– 1 sztuka: * Blat roboczy gr. 38mm wykonany z blachy stalowej niemagnetycznej austenicznej z wypełnieniem (o b. dużej odporności mechanicznej i termicznej, średniej chemicznej) obrzeże podniesione dookoła * Pod blatem dygestorium zamontowana szafka metalowa wbudowana w konstrukcję dygestorium, wentylowana grawitacyjnie. * Komora robocza (manipulacyjna) metalowa pełna, wykonana z blachy stalowej niemagnetycznej austenicznej * Od frontu okno na przeciwwagach (szkło hartowane bezpieczne) * Układ wentylacji (przewietrzania) dygestorium tworzy system podwójnej tylnej ściany tzw. układ szczelinowy, powodujący laminarny przepływ powietrza oraz stałe napowietrzanie wnętrza komory. * Górna szczelina umieszczona jest przy suficie, dolna w tylnej w części przyblatowej. * Frakcje lekkie odprowadzane są z komory poprzez szczelinę górną, frakcje ciężkie – szczeliną dolną. * Układ wentylacji (łącznie z dyfuzorem dachowym i króćcem wentylacyjnym podłączeniowym) stalowy wykonany ze stali, nierdzewnej * Wylot kanału wentylacyjnego Ø 200mm, długość dołączonego giętkiego przewodu podłączeniowego spiro 1500mm (1,5mb) * Stelaż/konstrukcja dygestorium wykonana z profilu stalowego 30x30mm malowanego proszkowo farbą epoksydową. * Wyposażenie :   - 2x gniazda el. 230V 16A klasy IP-54 (hermetyczne)  - instalacja el. z zerowaniem 230V, 50Hz  - 1x ujęcie zimnej wody  - 1x zlew ceramiczny (wym.300x145mm) montowany w prawej tylnej części poziomo na blacie z podłączeniami z pp  - instalacja spustowa/kanalizacyjna Ø 50mm z polipropylenu  - lampa oświetleniowa LED klasy IP-65 (hermetyczna) montowana poza komorą  - sterowanie oświetleniem komory roboczej z panelu czujnika przepływu  - okno na przeciwwagach – okienny system pozwalający na ustawieniu okna w dowolnym położeniu /góra-dół/ i zapobiegający niekontrolowanemu opadnięciu okna, zawieszone na podwójnym układzie linek kwasoodpornych w oplocie z chemoodpornego tworzywa.  - czujnik dźwiękowy i optyczny za wysoko uniesionego okna (pow. 500mm)  - szyba szkło hartowane  - klapa bezpieczeństwa w suficie, zapewniająca dekompresję w momencie niekontrolowanego wzrostu ciśnienia w komorze (redukcja nadmiernego ciśnienia np. na wypadek wybuchu)  - czujnik (miernik) przepływu powietrza z wyświetlaczem wskazującym bieżący przepływ w m3/h z sygnalizacją akustyczną i optyczną, podtrzymanie akumulatorowe i sonda termiczna. | |  | |
|  | **Warunki ogólne:**  **-** wszystkie meble powinny być łatwe w utrzymaniu czystość (gładkie spawy) i nie mogą być hermetyczne, aby nigdzie nie gromadziły się zanieczyszczenia  -konstrukcja mebli z materiału niepylącego w wypadku mechanicznego uszkodzenia  -wszystkie meble powinny być odporne na środki dezynfekujące i zgodne z GMP  - armatura laboratoryjna stosowana w meblach musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów stosowanych podczas prac w laboratoriach. Zawory i końcówki poboru muszą być zabezpieczone powłoką epoksydową, a oznaczenia na pokrętłach mediów muszą być zgodne z wymaganiami PN-EN 13792:2003 „Kod barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów”,  - oferowane stoły laboratoryjne muszą być zgodne z normą PN-EN 13150:2004 oraz PN-EN 61010-1.  - wykończenie mebli, w szczególności łączenia blat –podstawa powinno być zaprojektowany i wykonane w sposób w który nie będzie utrudniał dezynfekcji i utrzymania w czystości  - w szafkach zamkniętych, powinna być zastosowana perforowana blacha ułatwiająca wymianę powietrza.  - Wszystkie meble powinny nadawać się do pomieszczeń czystych w klasie czystości powietrza 7, wg ISO 14644-1  - realizację zamówienia, po podpisaniu umowy powinno poprzedzić wykonanie dokładnych pomiarów przez Wykonawcę oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym dotyczące np. kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli. | |  | |
|  | **Do oferty należy dołączyć:**   1. Certyfikat zgodności oferowanych mebli z wskazanymi, wymaganiami norm wydany przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów. Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do raportu z badań na podstawie, którego wydano certyfikat, w celu weryfikacji czy badane były elementy o takich samych cechach jak elementy oferowane. 2. Deklarację Zgodności CE dla wszystkich elementów/urządzeń oferowanego wyposażenia laboratoryjnego zasilanych energią elektryczną. | |  | |
|  | **Gwarancja: minimum 24 miesiące** | |  | |

………………………………………………..… ………………………………………………

*Imię i nazwisko osoby/osób uprawnionej/- ( podpis i pieczęć)*

*ych do reprezentacji Wykonawcy*

*Załącznik nr 3*

**ZESTAWIENIE WYMAGANYCH PARAMETRÓW GRANICZNYCH**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ZADANIE nr 3** | |  | |
| **Lp.** | **Parametry minimalne i ilość sztuk** | | **Parametry i ilość sztuk oferowane przez Wykonawcę  *(wypełnia Wykonawca)*** | |
| 1. | **Szafa metalowa laboratoryjna (2 sztuki)**   * wym. zewn. 600x450x1900mm * Szafy wyposażone w pojedyncze drzwi rozwierane z klamką obrotową i punktowym zamknięciem, zamek patentowy oraz cztery półki stalowe (o regulowanej wysokości) * całość zgodna z normami:, EN 14470-1, * deklaracja zgodności i znak CE | |  | |
| 2. | **Szafa metalowa laboratoryjna (2 sztuki)**   * wym. zewn.1200x450x1900mm * Szafy wyposażone w pojedyncze drzwi rozwierane z klamką obrotową i punktowym zamknięciem, zamek patentowy oraz cztery półki stalowe (o regulowanej wysokości) * całość zgodna z normami:, EN 14470-1, * deklaracja zgodności i znak CE | |  | |
| 3. | **Szafa metalowa 4-ro komorowa z półką i drążkiem wym**. **1200x480x1800mm- 1 sztuka.** | |  | |
| 4. | **Krzesło laboratoryjne wykonane z poliuretanu (4 szt. )**   * wykonane z poliuretanu * atestowane * materiał siedziska i oparcia: antypoślizgowy, łatwo zmywalny poliuretan, odporny na ścieranie, środki czyszczące i dezynfekujące (kolor czarny) * zakres regulacji wysokości siedziska: 40 - 58 cm * kółka lub stopki: kółka do powierzchni miękkich * podnóżek * podstawa: czarny poliamid z włóknem szklanym | |  | |
| 5. | **Stół przyścienny aparaturowy (pod suszarki) – 3 sztuk**   * Stół o wymiarach 700x700x900mm (dł. x gł. x wys.) * Blat stal nierdzewna * Stelaż z profilu stalowego o przekroju minimum 30x30mm * Stelaż A-kształtny (wzmocniony i usztywniony), malowany proszkowo farbą epoksydową * Stelaż zakończony od podłoża stopkami do poziomowania. * Nośność stołu: minimum 280 kg * Całość wykonana zgodnie z normą PN- EN13150 | |  | |
| 6. | **Laboratoryjne jednokomorowe, przyścienne stanowisko do mycia rąk (1 sztuka)**   * wym. zewnętrzne 900x700x900mm (dł. x gł.x wys.) * blat stal nierdzewna * Konstrukcja/stelaż stalowy A-kształtny wykonany z profili stalowych o przekroju minimum 30x30mm * Stelaż malowany proszkowo farbą epoksydową, wyposażony w stopki do poziomowania * Całość wykonana zgodnie z normą PN EN 13150 * Deklaracja zgodności i znak CE | |  | |
| 7. | **Stół przyścienny laboratoryjny (8 szt.)**   * wym. 1800x600x900mm (dł. x gł. x wys.) * brak szafek * blaty stal nierdzewna * Stelaż/konstrukcja stołu i nadstawki A-kształtny wzmocniony, wykonany z profilu stalowego o przekroju minimum 30x30mm * stelaż malowany proszkowo farbą epoksydową * stelaż wyposażony w stopki do poziomowania i regulacji wysokości * zgodny z normą PN EN 13 150, * Deklaracja zgodności i znak CE | |  | |
| 8. | **Stół przyścienny pod komputer (1 szt.)**   * wym. 900x600x760mm (dł. x gł. x wys.) * brak szafek * blaty stal nierdzewna * Stelaż/konstrukcja stołu i nadstawki A-kształtny wzmocniony, wykonany z profilu stalowego o przekroju minimum 30x30mm * stelaż malowany proszkowo farbą epoksydową * stelaż wyposażony w stopki do poziomowania i regulacji wysokości * zgodny z normą PN EN 13 150, * Deklaracja zgodności i znak CE | |  | |
| 9. | **Stół przyścienny pod elektrospinning (1 szt.)**   * wym. 1200x600x760mm (dł. x gł. x wys.) * brak szafek * blaty stal nierdzewna * Stelaż/konstrukcja stołu i nadstawki A-kształtny wzmocniony, wykonany z profilu stalowego o przekroju minimum 30x30mm * stelaż malowany proszkowo farbą epoksydową * stelaż wyposażony w stopki do poziomowania i regulacji wysokości * zgodny z normą PN EN 13 150, * Deklaracja zgodności i znak CE | |  | |
| 10. | **Kontener mobilny z 1 szufladą i drzwiczkami** (4 sztuki)   * wym. 500x520x640mm | |  | |
| 11. | **Stół wagowy antywibracyjny (2 sztuki)**   * stół o wymiarach: 800 x 600 x 900 mm (szer. x gł. x wys.) * bez szafki * Blat stołu stanowi jednocześnie bazę wagową * stelaże stołów wykonane stalowego profilu zamkniętego o przekroju minimum 30 x 30 mm * Do stelaża zamontowane są plastyczne elastomery (powodujące tłumienie drgań) na których umieszczona jest płyta wagowa antywibracyjna o wym. 800x600 mm. * Stelaż posiada niezależny system poziomowania od 0 – 40 mm. * Całość zgodna z normą PN-EN 13150 | |  | |
| 12. | **Warunki ogólne:**  **-** wszystkie meble powinny być łatwe w utrzymaniu czystość (gładkie spawy) i nie mogą być hermetyczne, aby nigdzie nie gromadziły się zanieczyszczenia  -konstrukcja mebli z materiału niepylącego w wypadku mechanicznego uszkodzenia  -wszystkie meble powinny być odporne na środki dezynfekujące i zgodne z GMP  - armatura laboratoryjna stosowana w meblach musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów stosowanych podczas prac w laboratoriach. Zawory i końcówki poboru muszą być zabezpieczone powłoką epoksydową, a oznaczenia na pokrętłach mediów muszą być zgodne z wymaganiami PN-EN 13792:2003 „Kod barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów”,  - oferowane stoły laboratoryjne muszą być zgodne z normą PN-EN 13150:2004 oraz PN-EN 61010-1.  - wykończenie mebli, w szczególności łączenia blat –podstawa powinno być zaprojektowany i wykonane w sposób w który nie będzie utrudniał dezynfekcji i utrzymania w czystości  - w szafkach zamkniętych, powinna być zastosowana perforowana blacha ułatwiająca wymianę powietrza.  - Wszystkie meble powinny nadawać się do pomieszczeń czystych w klasie czystości powietrza 7, wg ISO 14644-1  - realizację zamówienia, po podpisaniu umowy powinno poprzedzić wykonanie dokładnych pomiarów przez Wykonawcę oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym dotyczące np. kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli. | |  | |
| 13. | **Do oferty należy dołączyć:**   1. Certyfikat zgodności oferowanych mebli z wskazanymi, wymaganiami norm wydany przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów. Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do raportu z badań na podstawie, którego wydano certyfikat, w celu weryfikacji czy badane były elementy o takich samych cechach jak elementy oferowane. 2. Deklarację Zgodności CE dla wszystkich elementów/urządzeń oferowanego wyposażenia laboratoryjnego zasilanych energią elektryczną | |  | |
| 14. | **Gwarancja: minimum 24 miesiące** | |  | |

………………………………………………..… ………………………………………………

*Imię i nazwisko osoby/osób uprawnionej/- (podpis i pieczęć)*

*ych do reprezentacji Wykonawcy*